

<b>1 Allgemein</b>		
1.1	Adresse des Maschinenherstellers, Aftersale-Kommunikation	<i>Möglichkeiten für Ersatzteilbestellung, Technische Fragen, Serviceanforderung</i>
1.1	Hinweise über die Gewährleistung	
1.2	Konformitätserklärung	
1.3	Unterweisungs- und Schulungspflicht	
1.3.1	Protokollmuster	
1.4	Interne Betriebsanweisungen	
1.5	Liste der relevanten Normen	
1.6	Zielgruppenzuordnung	
1.7	Glossar - Erläuterung bestimmter Fachbegriffe	
1.8	Konventionen der Dokumentation	<i>Kursiv-fett-Zitat, Sicherheitshinweise etc.</i>
<b>2 Sicherheit</b>		
2.1	Sicherheit-Maschine Allgemein	
2.2	Gefahrenzonen	
2.2.1	Mechanische Gefahrenzonen	
2.2.2	Elektrische Gefahrenzonen	
2.2.3	Weitere Gefahrenzonen	
2.3	Definition der Arbeitsplätze des Betreiberpersonals	
2.4	Notwendige Schutzausrüstung des Betreiberpersonals	
<b>3 Technische Informationen</b>		<i>Daten und Beschreibung</i>
3.1	Bestimmungsgemäße Verwendung, Produktparameter	
3.3	Technische Daten	
3.3.1	Maße und Gewichte	
3.3.2	Arbeitshöhe	
3.3.3	Gemessener Schallpegelwert	<i>+ Angabe der genutzten DIN</i>
3.3	Beschreibung	<i>Funktionen der Maschine und Baugruppen</i>
<b>4 Vorbereitende Tätigkeiten</b>		
4.1	Sicherheitshinweise bei den vorbereitenden Tätigkeiten	
4.2	Zielgruppe	
4.3	Fundamente	
4.4	Anschlussparameter für Spannung, Wasser und Druckluft	
4.5	Notwendiger Schallschutz	
4.6	Produktzu- und Abfuhr	
4.7	Abladen und Aufstellen der Maschine	
4.8	Erst-Inbetriebnahme der Maschine	
<b>5 Betrieb</b>		
5.1	Sicherheitshinweise beim Betrieb	
5.2	Zielgruppe	
5.3	Einschalt- und Ausschaltprocedere	
5.4	Programmarten	
5.5	Software	
5.5.1	Programmbeschreibung	
5.5.2	Wichtige Programmfunktionen	
5.5.3	Parameteränderungen	
5.6	Produkt- oder Programmwechsel	
5.7	Austausch von verschlissenen oder defekten Werkzeugen	
<b>6 Wartungsintervalle</b>		

- 6.1 Sicherheitshinweise bei der Wartung
- 6.2 Wartungsfristenerklärung
- 6.3 Wartungstätigkeiten – Täglich
- 6.4 Wartungstätigkeiten – Wöchentlich
- 6.5 Wartungstätigkeiten – Monatlich
- 6.6 Wartungstätigkeiten – Jährlich
- 6.7 Schmierstoffangaben

## **7 Kleinere Störungen während des Betriebes**

*troubleshooting guide*

- 7.1 Software-Fehlermeldungen
- 7.2 Funktionsstörungen
  - 7.2.1 Sicherheitshinweise bei der Störungsbehebung
  - 7.2.2 Hinweise zur Störungsbehebung

## **8 Größere Instandsetzungen**

## **9 Regelmäßige Inspektionen**

## **10 Ersatzteillisten**

## **11 Außerbetriebnahme / Lagerung / Demontage / Entsorgung**